

Novodur® HD 15

丙烯腈丁二烯苯乙烯

INEOS Styrolution

Technical Data

产品说明

Novodur® HD 15 is an easily processable ABS grade with well-balanced mechanical properties and an excellent chemical and stress cracking resistance

FEATURES

- HD service package
- Sterilizable

APPLICATIONS

- Medical appliances
- Inhaler housings
- Insuline pens

总览

| | | | |
|------|---|--|--|
| 特性 | <ul style="list-style-type: none"> • 高 ESCR (抗应力开裂) • 好的消毒性 | <ul style="list-style-type: none"> • 良好的加工性能 • 耐化学品性能 , 良好 | |
| 用途 | <ul style="list-style-type: none"> • 外壳 | <ul style="list-style-type: none"> • 医疗/护理用品 | <ul style="list-style-type: none"> • 医疗器械 |
| 形式 | <ul style="list-style-type: none"> • 粒子 | | |
| 加工方法 | <ul style="list-style-type: none"> • 注射成型 | | |

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|--------------------------------|-------------|------------------------|-----------|
| 密度 | 1.05 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| 表观密度 | 0.55 到 0.65 | g/cm ³ | |
| 熔融体积流量 (MVR) (220°C/10.0 kg) | 15 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| 收缩率 | 0.40 到 0.70 | % | ISO 294-4 |
| 吸水率 | | | ISO 62 |
| 饱和, 23°C | 1.0 | % | |
| 平衡, 23°C, 50% RH | 0.22 | % | |

| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-----------------|------|-----|-----------|
| 拉伸模量 | 2300 | MPa | ISO 527-1 |
| 拉伸应力 (屈服, 23°C) | 48.0 | MPa | ISO 527-2 |
| 拉伸应变 (屈服, 23°C) | 2.5 | % | ISO 527-2 |
| 标称拉伸断裂应变 (23°C) | 10 | % | ISO 527-2 |

| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|------------|-----|-------------------|-------------|
| 简支梁缺口冲击强度 | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 6.0 | kJ/m ² | |
| 23°C | 14 | kJ/m ² | |
| 简支梁无缺口冲击强度 | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 90 | kJ/m ² | |
| 23°C | 170 | kJ/m ² | |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | ISO 180/A |
| -30°C | 6.0 | kJ/m ² | |
| 23°C | 16 | kJ/m ² | |

| 硬度 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|------|-----|-----|------------|
| 球压硬度 | 102 | MPa | ISO 2039-1 |

Novodur® HD 15

丙烯腈丁二烯苯乙烯

INEOS Styrolution

| 热性能 | 额定值 单位制 | 测试方法 |
|-----------------------------|-----------------|---------------|
| 载荷下热变形温度 ³ | | |
| 0.45 MPa, 已退火 | 99.0 °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, 已退火 | 93.0 °C | ISO 75-2/A |
| 维卡软化温度 | | |
| -- | 102 °C | ISO 306/B120 |
| -- | 100 °C | ISO 306/B50 |
| 线形热膨胀系数 - 流动 | 9.0E-5 cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| 导热系数 | 0.17 W/m/K | DIN 52612 |
| 电气性能 | 额定值 单位制 | 测试方法 |
| 表面电阻率 | 1.0E+13 ohms | IEC 62631-3-1 |
| 体积电阻率 | 1.0E+15 ohms·cm | IEC 62631-3-1 |
| 介电强度 ⁴ (1.50 mm) | 37 kV/mm | IEC 60243-1 |
| 相对电容率 | | IEC 62631-2-1 |
| 100 Hz | 2.90 | |
| 1 MHz | 2.80 | |
| 耗散因数 | | IEC 62631-2-1 |
| 100 Hz | 4.8E-3 | |
| 1 MHz | 7.9E-3 | |
| 漏电起痕指数 | 600 V | IEC 60112 |
| 注射 | 额定值 单位制 | |
| 干燥温度 | 80 °C | |
| 干燥时间 | 2.0 到 4.0 hr | |
| 加工 (熔体) 温度 | 230 到 260 °C | |
| 模具温度 | 60 到 80 °C | |